

**Instruction Manual
Notice d'Utilisation
Bedienungsanleitung**

**Manual de Instruções
Manuale di Istruzioni
Manual de Instrucciones**

I0060-2023-MNS-PRT

Manual de Instruções (Instruções Originais)
Equipamentos Refrigerados
Acura & Exige

PT

User Manual (Translation of the Original instructions)
Refrigerated equipments
Acura & Exige

EN



PT MANUAL DE INSTRUÇÕES (VERSÃO ORIGINAL)

O equipamento deve ser utilizado em segurança segundo este manual e apenas para o fim indicado pelo fabricante. O seu uso incorreto pode causar danos no equipamento e/ou aos utilizadores. Não ultrapasse os limites da carga máxima admissível (30 kg por prateleira, 50 kg por gaveta). Se o cabo de alimentação estiver danificado, deve ser substituído pelo fabricante, por um agente de assistência autorizado ou por uma pessoa igualmente qualificada, para evitar perigos. Os níveis ponderados de emissão sonora do equipamento, nos locais de trabalho, não superam os 70 dB (A). Classe climática 4: 30°C, 55% HR / classe climática 5: 40°C, 40% HR.

EN USER MANUAL (TRANSLATED FROM THE ORIGINAL)

The equipment must be used safely in accordance with this manual and only for the purpose indicated by the manufacturer. Incorrect use may cause damage to the equipment and/or users. Do not exceed the maximum allowable load limits (30 kg per shelf, 50 kg per drawer). If the power cord is damaged, it must be replaced by the manufacturer, an authorized service agent or a similarly qualified person in order to avoid a hazard. The weighted sound emission levels of the equipment in workplaces do not exceed 70 dB (A). Climate class 4: 30°C, 55% RH / climate class 5: 40°C, 40% RH.



PT - ÍNDICE

1.	NOTA DO FABRICANTE	3
2.	PLACA DE CARACTERÍSTICAS	3
3.	RECOMENDAÇÕES E INFORMAÇÃO GERAL	4
4.	RECEÇÃO	5
5.	INSTALAÇÃO	5
6.	UTILIZAÇÃO	7

1. Nota do Fabricante

Agradecemos a sua preferência pelos nossos equipamentos. Concebemo-los para proporcionarem as melhores condições de conservação, desenvolvemo-los em conformidade com todas as diretivas e normas europeias aplicáveis, e produzimo-los com o objetivo de proporcionar uma utilização prática e segura que vá de encontro às suas expectativas e necessidades.

2. Placa de Características



R.E.M.A., S.A.
Ap. 404
3754-909 Águeda
Portugal



MOD	a	REF	b
SN	c		d
	e	GAS	f
	g		
	i		h
	j		
~	k	l	m
		n	





A placa de características dos nossos equipamentos vai colocada no interior do equipamento, no painel lateral esquerdo. Nela encontrará os principais dados técnicos do equipamento e a identificação do MODELO e Nº SÉRIE, fundamentais para qualquer consulta ao fabricante.

Legenda da Placa de Características

- | | |
|---|--|
| a) Modelo | b) Código / Referência |
| c) Número de Série | d) Ano de Produção |
| e) Classe Climática | f) Fluido Frigorígeno e Carga (kg). |
| g) Potência Absorvida (W) | h) Potência de Descongelação (W). |
| i) Potência Evaporação de Condensados (W). | j) Potência de Iluminação (W). |
| k) Voltagem (V). | l) Fases (~) |



A diretiva europeia sobre Resíduos de Equipamentos Elétricos e Eletrónicos (REEE) determina que, no final do seu ciclo de vida, o equipamento e todos os seus componentes, subconjuntos e materiais consumíveis devem ser objeto de recolha seletiva para tratamento que permita a sua eliminação, reciclagem ou reutilização. Não deposite equipamentos com este símbolo juntamente com resíduos urbanos indiferenciados. Nos equipamentos com bateria, esta deve ser removida e encaminhada para uma entidade gestora de resíduos.



3. Recomendações e Informação Geral

3.1. Utilização Permitida

O equipamento deve ser utilizado em segurança segundo este manual, em ambiente interior e apenas para o fim indicado pelo fabricante:

- ✓ Os equipamentos de conservação produtos farmacêuticos e produtos laboratoriais gerais;
- ✓ Recomenda-se que o equipamento não seja utilizado por pessoas com incapacidades psíquicas ou motoras, crianças ou qualquer outra sem o devido conhecimento relativo ao funcionamento do equipamento, sem o acompanhamento de um técnico responsável;
- ✓ O fabricante declina toda a responsabilidade, e anula a validade da garantia do equipamento, se forem realizadas alterações elétricas ou mecânicas, assim como se não se cumprirem as especificações e recomendações dadas neste manual de instruções.

3.2. Emissão Sonora

Os níveis ponderados de emissão sonora do equipamento, nos locais de trabalho, não superam os 70 dB (A).

3.3. Embalagem

Os materiais da embalagem são recicláveis e devem ser reencaminhados aos centros especializados para seu aproveitamento e reciclagem. A embalagem do equipamento deve ser mantida fora do alcance de crianças.

3.4. Riscos Residuais

-  Desligue o equipamento da alimentação elétrica antes e realizar limpeza ou manutenção, sob risco de choque elétrico.
-  Não utilize objetos afiados para remover gelo do circuito frigorífico, sob risco de choque ou danos.
-  Não utilize jatos de água de alta pressão para limpeza do equipamento, sob risco de choque elétrico.
-  A estabilidade do equipamento é garantida inclusive quando as portas estão abertas, mesmo assim não é permitido apoiar-se nas portas sob risco de capotamento ou danos.
-  Nos equipamentos com gavetas nunca devem ser abertas mais do que uma gaveta de cada vez para evitar risco de capotamento ou danos.
-  No caso de equipamentos com rodas, garanta que a alimentação elétrica é desligada antes da movimentação.
-  Para evitar riscos, sempre que um equipamento com rodas esteja estacionário, as mesmas devem estar com o travamento acionado.
-  O equipamento é fornecido com gás R290, um refrigerante de hidrocarbonetos naturais com baixo impacto ambiental, no entanto é inflamável. Garanta uma ventilação adequada no equipamento para evitar riscos de inflamabilidade.
-  Não utilizar aparelhos elétricos no interior do equipamento de conservação, a menos que sejam recomendados pelo fabricante.



4. Receção

A construção e funcionamento de cada um dos nossos equipamentos são rigorosamente controlados na fábrica, como comprova o relatório de ensaio anexo. Dada a possibilidade de ocorrência de danos causados pelo transporte, verifique atentamente o estado geral do equipamento depois de desembalado. Seguidamente, confirme se as características correspondem às especificações da ordem de compra e leia este manual antes de proceder à instalação. Recordamos que a nossa busca constante de melhoramentos tecnológicos poderá acarretar alterações sem aviso prévio nos modelos abrangidos por este manual. Transporte o equipamento com um porta-paletes até o sítio mais próximo da localização final e inicie a instalação.

5. Instalação

-  A instalação deve ser efetuada atendendo aos regulamentos referentes à construção de edifícios, às normas de proteção contra incêndios, às regras de prevenção de acidentes e à legislação local em vigor. O local deve ter no mínimo 1 m³ por cada 8 g de carga refrigerante.
-  Todas as intervenções de instalação e manutenção devem apenas ser efetuadas por técnicos especializados e autorizados, utilizando peças e componentes originais.

5.1. Preparação

Para evitar riscos, manchas e dedadas na superfície, remova a película de proteção em plástico sem utilizar instrumentos afiados e utilize luvas de proteção.

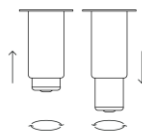
5.2. Posicionamento e nivelamento

-  O equipamento deve ser instalado afastado de possíveis fontes de calor e sem incidência de luz solar direta.
- ✓ Garanta 80 mm de ventilação no topo do equipamento para uma boa circulação do ar, e mantenha as grelhas de ventilação desobstruídas: a falta de ventilação prejudica o funcionamento e pode levar a avarias graves do equipamento.
- ✓ Verifique se a superfície onde o equipamento será colocado é resistente o suficiente para suportar o peso do mesmo e dos produtos no seu interior.
- ✓ A superfície deverá ser a mais plana e nivelada possível. Os equipamentos podem ser nivelados e ajustados quando estão dotados de pés, os pés aumentam ou diminuem ao rodar a parte inferior do pé. Os equipamentos com rodas não podem ser nivelados, neste caso o nivelamento deve ser garantido através duma superfície plana e nivelada.

Utilização do travão das rodas



Nivelamento dos pés ajustáveis em altura



5.3. Ligações elétricas

O aparelho é fornecido com uma ficha conforme as normas de ensaio e com um cabo de alimentação regulamentar cujo comprimento é suficiente para permitir a ligação à tomada de corrente. A tomada de corrente deve ser de fácil acesso e dimensionada para o consumo máximo (ver placa de características), devendo possuir fio de terra. Nunca utilize tomadas ou fichas sem fio de terra, nem adaptadores ou extensões. Para ligações diretas à rede, deve instalar sempre um dispositivo de interrupção (disjuntor) dimensionado de acordo com as normas internacionais. Se o cabo de alimentação se danificar, deverá ser substituído de acordo com o fabricante, serviço pós-venda ou pessoa com qualificação similar.



5.4. Ligação

Ligue o equipamento à tomada de corrente e carregue na tecla **"ON"** do *Display*.

5.5. Opções de segurança

Os nossos equipamentos permitem adicionar configurações de segurança, para o manter sempre informado em relação ao estado de armazenamento dos produtos. Para tal, os equipamentos podem ser fornecidos com contacto seco, bateria e, módulo de proteção de baixa temperatura.

5.5.1. Ligação do contacto seco

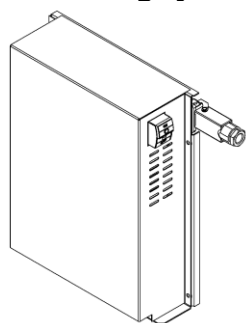
O contacto seco permite que o equipamento transmita alarmes pré-configurados para a rede interna do edifício onde é instalado, aumento o nível de segurança produtos em caso de falha ou avaria. Este contacto é atuado digitalmente pelo controlador evitando faíscas.

O contacto seco permite transmitir os seguintes alarmes: Alta temperatura; Baixa temperatura; Porta aberta; Falha de energia.

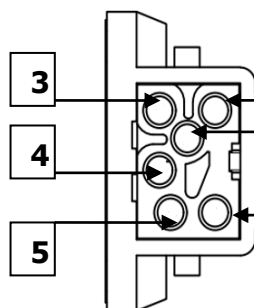
- ✓ Os alarmes podem ser definidos no controlador com permissões de administrador no menu "alarme externo". Para mais indicações seguir as etapas de configuração de alertas externos presentes no Manual do Controlador.
- ✓ A conexão entre o equipamento e a rede do cliente deve ser feita por um técnico qualificado.
- ✓ Os pontos de conexão para o contacto seco podem ser visualizados na página seguinte. Por defeito a ficha fêmea já está com os contactos pré-definidos, o técnico apenas terá de fazer as ligações na ficha macho.
- ✓ Assim que conectar as fichas deve travar as mesmas com a patilha de segurança.

Posicionamento e diagrama de ligações do contacto seco no equipamento.

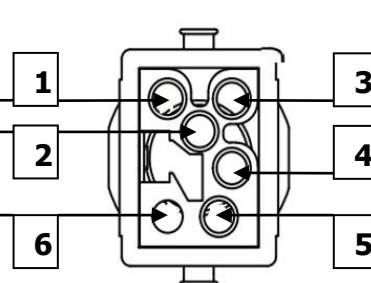
Caixa de ligações eletricas



Ficha fêmea



Ficha Macho



Legenda:

1. Ligação comum

2. Contacto normalmente aberto (NO)

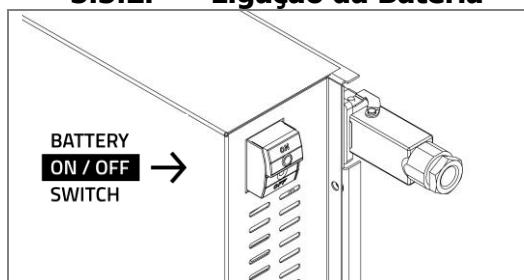
3. Contacto normalmente fechado (NC)

4. Livre

5. Livre

6. Ligação à terra

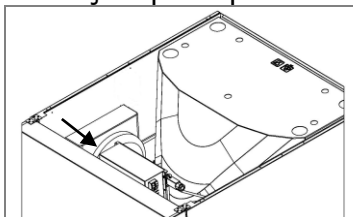
5.5.2. Ligação da Bateria



Os equipamentos são fornecidos com a bateria desligada para evitar que esta descarregue durante armazenamento e transporte. Aceda ao grupo frigorífico do equipamento e na lateral da caixa de ligações, encontrará a etiqueta que indica a localização do interruptor. Coloque-o na posição "ON" e feche o grupo frigorífico do equipamento.

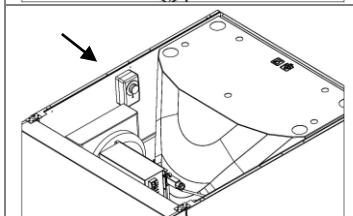
5.5.3. Módulo de proteção de baixa temperatura

Proteção que impede a temperatura de descer abaixo do mínimo configurado.



Equipamentos fornecidos com proteção digital de baixa temperatura têm um módulo adicional no interior do grupo frigorífico que desliga o compressor se a temperatura estiver abaixo do mínimo configurado.

Preparado de fábrica para proteção caso a temperatura seja inferior a 2,5 °C, para regular consulte as etapas presentes no Manual do Controlador.



Equipamentos fornecidos com proteção mecânica de baixa temperatura, têm um termostato instalado no interior do grupo frigorífico e que desliga o compressor se a temperatura for inferior ao mínimo configurado.



Preparado de fábrica para proteção caso a temperatura seja inferior a 2,5 °C, para alterar afine o termostato regulando o mostrador.

6. Utilização

6.1. Indicações

 Os nossos equipamentos refrigerados foram concebidos para a conservação de produtos farmacêuticos e laboratoriais em geral. Para reduzir o consumo energético e otimizar o funcionamento do equipamento, respeite as seguintes indicações:

- ✓ Reduza a frequência e a duração das aberturas de portas;
- ✓ Não introduza produtos quentes;
- ✓ Não exceda a capacidade de peso máximo de 30 kg por prateleira e / ou 50 kg por gaveta;
- ✓ Não ultrapasse o limite de altura assinalado com o símbolo 

6.2. Descongelação

A descongelação dos nossos equipamentos é efetuada automaticamente com controlo eletrónico, que pode também ser acionado manualmente. Em qualquer dos casos, não utilize objetos afiados (tais como facas, chaves de fendas, etc.) para remover o eventual excesso de gelo.

- ✓ Nos modelos que dispõem de um sistema automático de evaporação das águas, as águas de descongelação são canalizadas para o grupo frigorífico.
- ✓ Nos outros modelos, as águas de descongelação são canalizadas para uma aparadeira localizada no fundo do móvel, despeje regularmente a aparadeira. Após a descongelação, mantenha as portas e/ou gavetas fechadas para acelerar a recuperação da temperatura.

6.3. Limpeza e manutenção

 Assegure-se de que o equipamento está desligado antes de realizar limpeza ou manutenção.

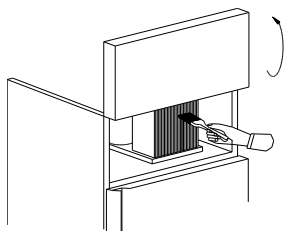
Para assegurar uma correta higiene e conservação, efetue a limpeza regular do equipamento conforme indicado:

- ✓ Desligue o aparelho da corrente, retire a ficha e coloque-a num lugar visível de qualquer ponto, para verificar que permanece desligada;
- ✓ Limpe cuidadosamente as superfícies usando um pano humedecido numa solução de água com detergente neutro; depois enxague com um pano humedecido em água limpa e, no final, passe um pano seco;
- ✓ Limpe e verifique a integridade dos vedantes das portas frequentemente. Partículas de sujidade ou roturas podem impedir o correto vedar da porta e por consequência um mau funcionamento do equipamento.



- ✓ Não utilize produtos de limpeza ácidos ou à base de cloro (p/ex. lixívia), nem materiais abrasivos (p/ex. esfregões), nem água sob pressão (p/ex. mangueiras).

6.4. Limpeza do condensador



Para assegurar uma longa duração e um funcionamento correto do sistema frigorífico, deve limpar mensalmente o condensador conforme indicado:

- ✓ Desligue o aparelho da corrente, retire a ficha e coloque-a num lugar visível de qualquer ponto, para verificar que permanece desligada;
- ✓ Desaperte e abra a grelha de ventilação, tendo atenção para não esticar os cabos elétricos;
- ✓ Limpe cuidadosamente as alhetas do condensador com um aspirador (preferencialmente) ou com uma escova macia;
- ✓ No final, feche e reaperte a grelha de ventilação.

6.5. Períodos de inatividade prolongada

Sempre que seja previsível um longo período de inatividade do equipamento, esvazie-o totalmente e efetue as operações de limpeza acima descritas. No final, deixe-o desligado da tomada de corrente e com as portas entreabertas para evitar a formação de odores.

6.6. Anomalias

Serviço ou manutenção devem ser realizados por técnicos especializados em manuseamento de gases refrigerantes inflamáveis.

Caso detete uma anomalia no funcionamento, consulte a lista de verificações abaixo para identificar o problema e as suas possíveis soluções. Se ainda assim o problema persistir, contacte os serviços de assistência técnica.

Sintoma	Verificação
Equipamento não funciona e o display também não	Veja se a ficha está corretamente inserida na tomada de corrente
	Controle se o fusível está fundido ou se o disjuntor disparou
	Veja se a tomada tem corrente
	Inspeção se cabo de alimentação tem algum corte
	Elimine qualquer extensão que esteja a usar
Equipamento não funciona mas o display sim	Controle o <i>Set Point</i> da temperatura
	Certifique-se que há boa circulação de ar no interior do equipamento
	Limpe o condensador
Equipamento não faz frio suficiente	Controle o <i>Set Point</i> da temperatura
	Certifique-se que há boa circulação de ar no interior do equipamento
	Controle se as grelhas de ventilação estão desobstruídas
	Limpe o condensador
	Limpe os vedantes magnéticos da porta
Equipamento faz demasiado frio	Veja se as saídas de água estão desobstruídas
	Controle o <i>Set Point</i> da temperatura
Equipamento funciona continuamente	Limpe o condensador
	Limpe os vedantes magnéticos da porta
Equipamento arranca e para frequentemente	Limpe o condensador

EN - INDEX

1. NOTE FROM THE MANUFACTURER	9
2. RATING PLATE.....	9
3. RECOMMENDATIONS AND GENERAL INFORMATION.....	10
4. RECEIPT.....	10
5. INSTALLATION	11
6. USAGE.....	13

1. Note from the Manufacturer

Thank you for choosing our refrigerated equipment. We designed it in compliance with the applicable European directives and standards, and developed it to provide the best cold storage conditions for each type of food, with the aim of providing a safe and practical use that will meet your needs and expectations.

2. Rating plate

The rating plate on our equipment is located inside the equipment, on the left side panel. It includes the main technical data about the equipment and it identifies the MODEL and SERIAL NUMBER, which are vital pieces of information for any queries to the manufacturer.

Legenda da Placa de Características

a) Model	b) Code / Reference
c) Serial number	d) Production year
e) Climate class	f) Refrigerant fluid charge (kg).
g) Input power (W)	h) Cooling power (W).
i) Evaporation power (W).	j) Light power (W).
k) Voltage (V).	l) Phases (~)



The European directive on Waste Electrical and Electronic Equipment (WEEE) specifies that, at the end of its life cycle, this equipment and all of its components, subassemblies and consumable materials should be sent separately for treatment for it to be destroyed, recycled or reused. Do not dispose it together with undifferentiated waste. For equipment with battery, the battery should be removed and forwarded to a waste management entity.



3. Recommendations and general information

3.1. Allowed usage

The equipment must be used safely in accordance with this manual, indoor and only for the purpose indicated by the manufacturer:

- ✓ Refrigerated storage of general pharmaceutical and laboratorial products;
- ✓ It is recommended that the equipment not be used by people with mental or physical disabilities, children or any other person without due knowledge regarding equipment operation and without supervision of a responsible technician;
- ✓ The manufacturer declines all responsibility, and annuls the equipment warranty if electrical, mechanical changes are made, as well as if specifications and recommendations given in this manual are not complied with.

3.2. Sound emission

The weighted sound emission levels of the equipment in workplaces do not exceed 70 dB (A).

3.3. Packaging

The packaging materials are recyclable and must be sent to specialised centres for the use and recycling. The equipment packaging must be kept out of the reach of children.

3.4. Residual risks

-  Disconnect the equipment from the power supply before carrying out cleaning or maintenance, otherwise there is a risk of electrical hazard.
-  Do not use sharp objects to remove ice from the refrigerator circuit, as it may lead to damage and electric hazard.
-  Do not use water jets for equipment cleaning, as it may lead to damage and electric hazard.
-  The equipment stability is ensured even when doors are open, even so it is not permitted to lean on the doors due to the risk of tipping leading to damage.
-  Equipments with drawers should never be open more than one drawer at a time to avoid the risk of tipping leading to damage.
-  Equipments with wheels, ensure that power supply is turned off before moving.
-  To avoid unnecessary risks, whenever an equipment with wheel is stationary, wheels must be locked.
-  Equipments are supplied with R290 or R600-a gas, natural hydrocarbon refrigerant with low environmental impact, however it is flammable. Ensure adequate ventilation in the equipment to avoid flammability risks.
-  Do not use electrical appliances inside conservation equipment, unless recommended by the manufacturer.

4. Receipt

The construction and operation of each piece of equipment is rigorously checked at the factory, as shown in the attached test report. In case damage has occurred in transit, carefully check the general condition of the equipment after unpacking. Then, confirm that the features match the specifications of the purchase order. We remind you that our constant search for technological improvements implies that changes to the equipment described in this manual may be effective without prior notification.

To begin installation, transport the equipment in a hand pallet truck as close as possible of its final location.



5. Installation

- ⚠ Installations must be carried out in compliance with building construction regulations, fire protection standards, accident prevention rules and local legislation in force. The building installation location must have at least 1 m³ for every 8 g of refrigeration charge.
- ⚠ All installation and maintenance interventions must only be carried out by specialised and authorised technicians, using original parts and components.

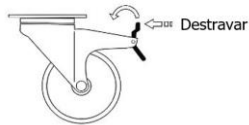
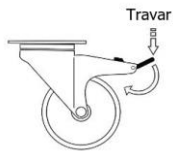
5.1. Preparation

To avoid scratches, spots and fingerprints, remove the plastic protective film with gloves without using sharp tools.

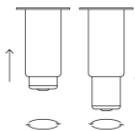
5.2. Placement and levelling

- ⚠ The equipment must be installed on a flat and sturdy surface, to ensure 4-point support stability, and away from possible sources of heat and away from direct sunlight.
- ✓ Ensure 80 mm distance in the top of the equipment for good air circulation, and keep ventilation grids unobstructed: lack of good ventilation damages equipment performance and can lead to breakdowns;
 - ✓ Check if the surface where the equipment will be placed is sturdy enough to support the weight of the equipment with products inside;
 - ✓ Ensure that the installation surface is flat and levelled. Equipment can be levelled, if supplied with adjustable feet by rotating the bottom it's bottom. However equipment with wheels cannot be adjusted, they must be installed in a flat and levelled surface.

Swivel castors breaks



Levelling feet adjustment



5.3. Electrical connection

The unit is supplied with a plug in accordance with current standards of practice and with a power cord whose length is sufficient to allow connection to the mains. The mains should be easily accessible and sized for the maximum consumption (see rating plate), and should have an EARTH CABLE. Never use sockets or plugs without earth cable, nor use adapters or extension cords. For direct connections to the network, always install an interrupting device (circuit breaker) in accordance with international standards. If the power cord becomes damaged, it must be replaced in accordance with the manufacturer recommendations, after-sales service or similarly qualified person.

5.4. Connection

Connect the equipment to the power mains and turn it on by pressing the "On" button on the display.

5.5. Safety features

Equipment can incorporate safety features that keep you informed about the storage conditions for your products. To do so, the equipment can be supplied with: volt-free contact, battery and, antifreeze module.

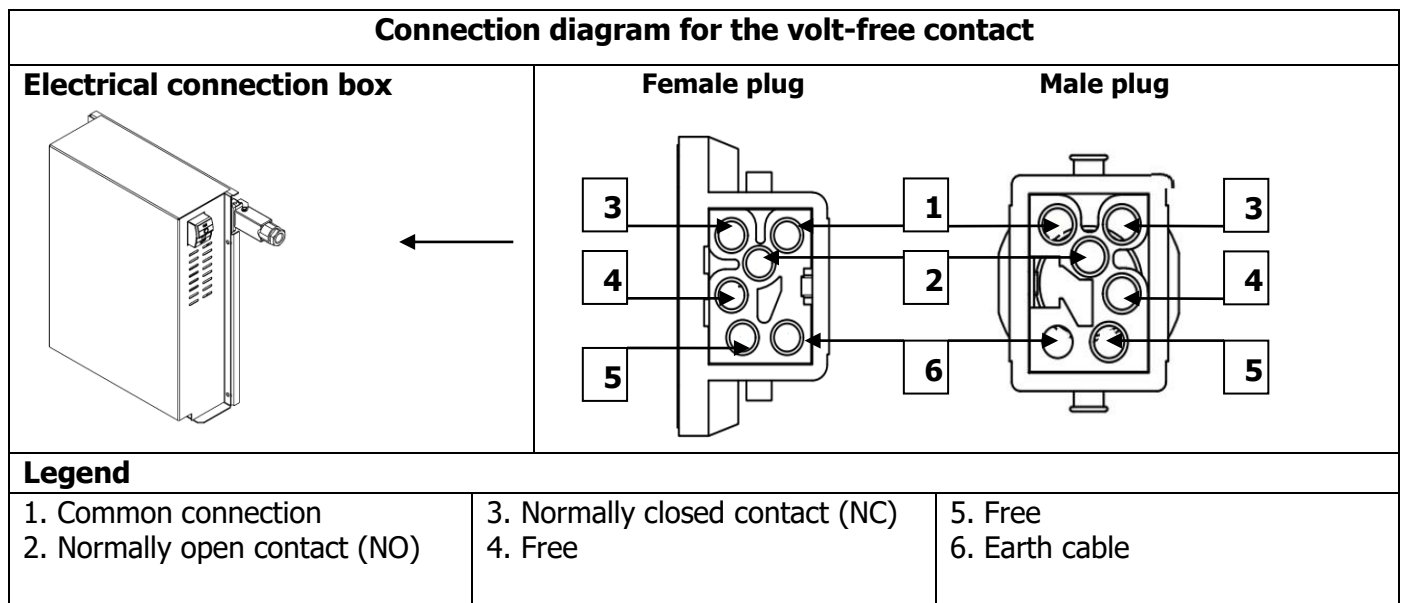


5.5.1. Volt-free contact connection

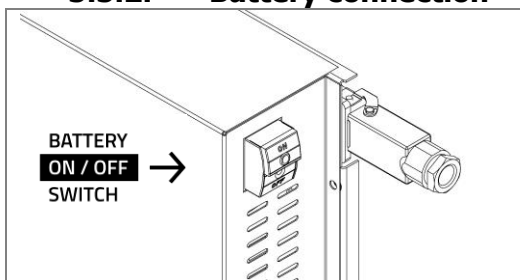
Volt-free or dry contact allows the equipment to transmit pre-configured alarms to the internal network of the building where it is installed, increasing the level of product safety in the event of failure or breakdown. This contact is digitally actuated by the controller, preventing sparks.

It transmits the following alarms: High temperature; Low temperature; Open door; Power failure.

- ✓ Alarms can be set in the controller, by the equipment administrator in the "external alarm" menu. For further instructions, follow the alert configuration steps in the Controller Manual;
- ✓ The connection between the equipment and the customer's network must be made by a qualified technician;
- ✓ The connection points for dry contact can be seen on the following table. By default, the female plug already has the pre-defined contacts, the technician will only have to make the connections to the male plug.
- ✓ As soon as you connect the plugs, lock them with the safety tab.



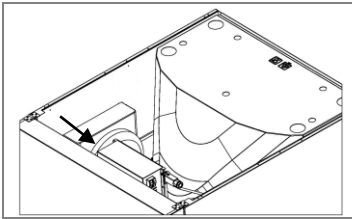
5.5.2. Battery connection



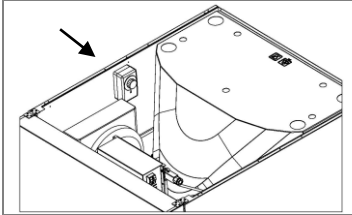
The equipment is supplied with the battery disconnected to prevent it from discharging during storage and transport. Access the equipment's refrigeration unit and on lateral side of the connection box, you will find the battery label that indicates the location of the battery switch. Place it in the "ON" position and close the equipment's refrigeration unit compartment.

5.5.3. Antifreeze module connection

Safety feature that prevents temperature from dropping below the set minimum.



Equipment with digital antifreeze temperature protection are supplied with an additional module inside the cooling unit that shuts down the compressor if the temperature goes below the set minimum. Factory setting is at 2,5 °C. To change the parameter see the steps in the Controller Manual.



Equipment with mechanical antifreeze temperature protection are supplied with a thermostat inside the cooling unit that shuts down the compressor if the temperature goes below the set minimum.



Factory setting is at 2,5 °C. To change adjust the thermostat dial to the desired temperature.

6. Usage

6.1. Indications



Our refrigerated equipment has been designed to store general pharmaceutical and laboratorial products. To reduce energy consumption, optimize the equipment operation, observe the following conditions:

- 1 Reduce the doors opening frequency and duration;
- 2 Do not put hot products inside the refrigerated equipment;
- 3 Do not exceed the maximum weight capacity of 30 kg per shelf and/or 50 kg per drawer;
- 4 Do not exceed load height limit line

6.2. Defrost

The defrosting is carried out automatically with electronic control, which can also be triggered manually. In any case, do not use sharp objects (such as knives, screwdrivers, etc.) to remove a possible excess of ice.

- ✓ In models with automatic defrost water evaporation, water is drained to the condensing unit.
- ✓ In other models, it is drained to a tray underneath the equipment which must be poured regularly. After defrost, keep the doors and/or drawers closed to accelerate the temperature recovery.

6.3. Cleaning



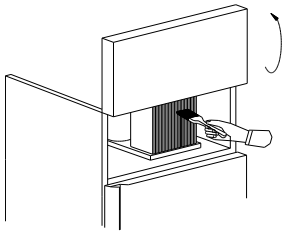
Make sure the equipment is turned off before carrying out cleaning or maintenance.

To ensure proper hygiene and maintenance, perform regular cleaning as indicated:

- ✓ Switch off the appliance, unplug it and place the plug in a visible place so as it is visible from any point to verify that it remains switched off;
- ✓ Carefully clean the surfaces using a cloth dampened in a solution of water and neutral detergent; then rinse with a cloth dampened in clean water and, finally, wipe with a dry cloth;
- ✓ Clean and check the integrity of door seals frequently. Particles of dirt or breakages can prevent the door from sealing correctly and consequently cause equipment malfunction.
- ✓ Do not use acidic or chlorine-based cleaning products (e.g. bleach), abrasive materials (e.g. scouring pads), or pressurized water (e.g. hoses).



6.4. Condenser cleaning



To ensure long life and correct operation of the refrigeration system, clean the condenser coil regularly as indicated:

- ✓ Switch off the appliance, unplug it and place the plug in a visible place so as it is visible from any point to verify that it remains switched off;
- ✓ Unscrew and open the air vents grid; be careful with cable holder, do not stretch the cables;
- ✓ Carefully vacuum (preferably) or brush the condenser coils;
- ✓ Finally, screw back the air vents grid.

6.5. Extended period of inactivity

Where there is a foreseeable extended period of inactivity, remove all products from the equipment and clean it as described above. In the end, switch it off from the mains and leave the doors open to prevent bad odour.

6.6. Troubleshooting



Service or maintenance must be carried out by technicians specialized in handling flammable refrigerant gases

If you notice any malfunction, refer to the checklist below to identify the problem and its possible solutions. If the problem still persists, please contact the after-sales service.

Symptom	Check
Equipment does not run and the display does not work	Make sure the plug is inserted into the socket
	Check for a blown fuse or tripped circuit breaker
	Test the power outlet for current
	Inspect the electrical cord for damage
	Remove any extension cord
Equipment does not run but the display works	Check the temperature setting
	Assure that there is enough air flow inside the equipment
	Clean the condenser coils
Equipment is not cold enough	Check the temperature setting
	Assure that there is enough air flow inside the equipment
	Check for airflow restrictions in vents
	Clean the condenser coils
	Clean the door seals
	Check for a clogged drain pipe
Equipment is too cold	Check the temperature setting
Equipment runs continuously	Clean the condenser coils
	Clean the door seals
Equipment starts and stops frequently	Clean the condenser coils

